



# Spezialausgabe für:

- **Wellen**
- **Achsen**
- **Rotationsteile**
- **Dorne**



Rotationsteile bearbeitet und gehärtet



Wir bearbeiten alle Arten von Material sei es normaler Stahl oder Buntmetall, gehärtet, nicht gehärtet, oder mit partieller Härtung.

Wir bieten Dreh-, Bohr-, Fräs- und Schleifbearbeitung mit hoher Maß - hältigkeit bei gleichzeitiger Einhaltung von Form- und Lagetoleranzen

Langteilefertigung wirtschaftlich umzusetzen, bedingt einen ausgelesenen Maschinenpart und viel Erfahrung. Wir haben beides!



Randschichthärten, Oberflächenbehandlung mit eigenen Anlagen.



Einzelteile, Serien, Spezialausführungen.

## Komplette Herstellung in einem unserer Werke.

Drehen CNC-Drehen von Ø 8 - 250 mm, Länge bis 4.000 mm

Fräsen Nuten- / Flächenfräsen bis 2.700 mm in randschichtgehärtete Oberflächen.

Außenrundschleifen von Ø 5 bis Ø 250 mm, bis 4.000 mm Länge

Induktivhärten bis 3.000 mm Länge, Ø bis 250 mm, Härtetiefe 4-6 mm ·

Schleifen bis Ø 500 mm auf Anfrage bis 2500mm und 7000mm Länge

*Sonderausführungen oder grössere Dimension werden selbstverständlich auch angeboten*



Vom Entwurf in die Fertigung



Drehen | Schweißen | Montieren | Kontrollieren





Wir fertigen aus weichem oder gehärtetem Vormaterial.

Wir beraten Sie bei der Wahl von Material

Wir helfen Ihnen bei der Konstruktion um die Fertigungs-lösung zu optimieren.

*Selbstverständlich stehen wir immer zur Verfügung für alle weiteren technischen Belange und Anfragen.*



Wir stehen Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung. Gerne beantworten wir Ihre Fragen und werden Sie gerne unterstützen bei Ihren Anliegen und technischen Problemstellungen.



Unsere Servicestellen sind in der Schweiz, Italien und Deutschland.

Tel: +41 71 920 01 02  
Mobil: +41 79 437 66 94  
Email: [welcome@berniemeier.com](mailto:welcome@berniemeier.com)  
[www.berniemeier.com](http://www.berniemeier.com)

